

MOCHIKOU 省エネ通信

2023年 6月 第42号

発行元：



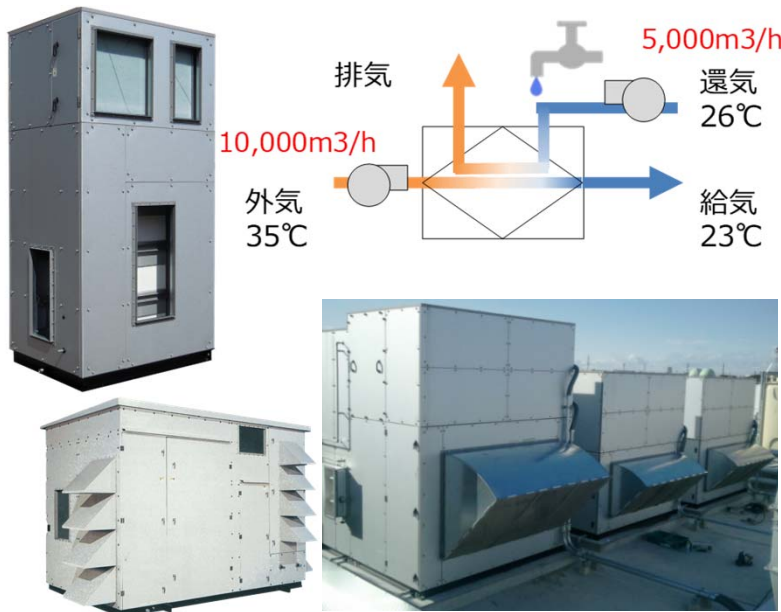
株式会社 望月工業所
Mochizuki Kougyousho

“気化熱”を活用した新技術！ 空調コストを大幅に削減

このようなお困りごとはありませんか？

- 夏場の空調のエネルギーコストを抑えて、デマンドを下げたい！
- 夏場の作業環境の暑さを何とか改善させたい！
- カビ・結露対策ができず、修繕費がかさんでしまっている…
- ランニングコストがかからない暑さ対策はないのか…
- 気化式空調をシステムを導入したが、湿気が溜まって逆効果だった…

“新気化式給気システム”ならこれらの困りごとを解決！



“新気化式給気システム”とは？

気化熱（水の蒸発熱）を活用した給気システム。夏場、外気（35℃）を取り込み、水の気化熱を活用して、**23～26℃まで冷やし、冷風として給気**することができる。また、気化用の空気と給気用の空気を別々の層で処理するため、従来のシステムと異なり、**加湿することなく、冷風を作り出す**ことができる。気化させる際に使用する水量が少ないことも特徴である。また、**冬場は廃熱を取り込むことで暖房用としても活用**することができるユニット。湿度管理として特殊な低温度域排熱利用デシカント空調と併用することで**高い除湿能力も実現**。

株式会社望月工業所

住所：静岡県富士宮市青木50-16
TEL：0544-24-1957 FAX：0544-23-0835

省エネ・コスト削減のことならお任せください！

プラント工場配管の設計施工保守、
空調・製造機械の設置、メンテナンスも得意な会社です。



空調コストを最大70%削減する “新気化式給気システム”の事例紹介

夏場、40℃以上あった工場内を気化式空調システムを使って改善！

■ 某プラスチック成型工場の事例



Before

夏場、成型機から発する熱で工場内が40℃近くになっていて、スポットエアコンも効かないような状態でした

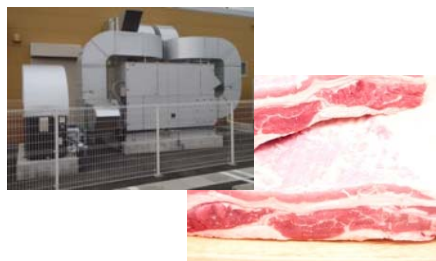
気化熱空調システムを導入…

after

気化式空調システムにより、クリーンな25℃の外気を導入！快適な作業環境を実現できました！従来のエアコンのようにコンプレッサを使用しないためとてもエコです！

作業環境を改善しながら、陽圧化により害虫対策を実現！

■ 某食肉加工工場の事例



Before

夏場の作業環境が悪化していて、給気・排気の風量バランスが上手くとれず、虫が室内へ侵入していました

気化熱空調システムを導入…

after

クリーンな25℃の外気を導入！快適な作業環境を実現するとともに陽圧化により、防虫対策&室内の臭気換気にもつながりました！温度湿度ともに快適な環境です！

高い除湿能力を実現して、製品の乾燥を促進！結露やカビの発生も抑制！

■ 某海苔加工工場



Before

工場内の湿度管理が上手くできておらず、天井や床の結露やカビで困っていました

気化熱空調システムと低温排熱利用型のデシカント空調システムを導入…

after

工場の廃温水（50℃程度）を活用したデシカント空調システムで高い除湿能力を実現！海苔の乾燥を促進するとともに結露やカビの発生も抑制できました！

ほかにもこんなところで導入されています！

某施設

- 年間冷房の外気処理機の一次処理として導入！
- 大幅な空調コストの削減を実現！



水産加工工場

- 作業室内の陽圧化により、臭気を換気！
- 結露防止により食材の鮮度も保つ！



新気化式給気システムは

望月工業所までお気軽にお問い合わせください！

◆◆◆ お客様お問い合わせ記入欄 ◆◆◆

今回の記事内容につきまして、ご質問・ご不明な点などございましたら下記ご記入の上、FAXして頂くか、電話にてお問い合わせ下さい。

- 新気化式給気システムに興味がある
- 空調の省エネを検討している

〒418-0047 静岡県富士宮市青木50-16

HP: <http://haikankouji.com/>

お名前 _____

貴社名 _____

ご住所 〒 _____

電話番号 _____

FAX:0544-23-0835

TEL:0544-24-1957

担当:小林



FAXでご返送ください！